

# TITAN TOOL

## AVVITAPRIGIONIERO SERIE 100 AUTOMATICO

- Avvitatura con controllo d'altezza del prigioniero.
- Rilascio rapido del prigioniero senza inversione della rotazione utensile.
- Realizzazione robusta per prigionieri di grandi dimensioni.

Risultati eccellenti con:

- Utensili manuali
- Utensili singoli o multi mandrino
- Macchine d'assemblaggio semi o completamente automatiche

Caratteristiche:

- Tre diverse taglie di avvita prigionieri per avvitare prigionieri da 3/8" 16 a 1" 1/8 e da M10 a M30
- Bussola AUTO-LOAD per il trattenimento automatico dei prigionieri e per l'avvitatura dei prigionieri con regolazione d'altezza.

Note:

Per prigionieri inferiori a M10 vedere il catalogo dei modelli LANCER



# AVVITAPRIGIONIERO SERIE 100 AUTOMATICO



Avvitaprigioniero serie 100 automatico rappresentato con la bussola "AUTO-LOAD"

## AVVITAPRIGIONIERO SERIE 100 AUTOMATICO

Gli avvitaprigionieri della serie 100 sono stati progettati per una veloce ed accurata avvitatura di prigionieri di grande dimensione (M10-M30) e con la possibilità dell'avvitatura con regolazione d'altezza dei prigionieri stessi. L'accurata progettazione assicura una grande affidabilità ed efficienza. La serie 100 avvita e rilascia il prigioniero avvitato senza la necessità di far ruotare l'avvitatore in senso contrario e perciò risulta del 50% più veloce rispetto agli altri avvitaprigionieri normalmente in commercio.

### AVVITATURA DEL PRIGIONIERO CON CONTROLLO D'ALTEZZA

#### NOTARE LA POSIZIONE DEL PRIGIONIERO:

Quando il prigioniero è stato avvitato all'altezza richiesta, questo non deve arrivare a toccare il fondo del foro e una parte di filettatura deve ancora essere visibile tra la superficie del pezzo e la parte liscia del prigioniero. La serie 100 con apertura automatica della pinza è stata progettata, in modo specifico, per questo tipo di applicazione.

Quando la bussola tocca la superficie del pezzo, dove è avvitato il prigioniero, provoca l'apertura automatica delle pinze



che rilasciano in posizione il prigioniero avvitato. Se la rotazione dell'avvitaprigioniero non viene interrotta comunque il prigioniero è rilasciato e non più avvitato.

### FACILE REGOLAZIONE DELLA PROIEZIONE D'ALTEZZA

La regolazione d'altezza è facilmente ottenibile avvitando o svitando la bussola anteriore di trattenimento del prigioniero. (Per una regolazione d'altezza lunga, il corpo dell'avvitaprigioniero si allungherà al contrario si accorcerà per una regolazione d'altezza corta).

### AUTO-LOAD GAGE

Quando la serie 100 è equipaggiata con AUTO-LOAD GAGE, l'operatore inserisce semplicemente il prigioniero all'interno dell'avvitaprigioniero e avvita il prigioniero nel pezzo.

Questo trattenimento del prigioniero è attuato tramite dei pins in acciaio indurito che trattengono il prigioniero senza che lo stesso sia inserito fino in fondo alla pinza. L'Auto-Load Gage aumenta la produttività e fa diminuire la possibilità di avere delle avvitature



non corrette. L'Auto-Load Gage è regolabile e controlla la proiezione d'altezza nella stessa maniera degli altri gage progettati per la regolazione d'altezza.

### POTENZA UTILIZZABILE

Con l'eccezione degli utensili ad impatto, tutti gli altri modelli di utensili (pneumatici, elettrici, idraulici) sono utilizzabili con la raccomandazione di rispettare il numero di giri/minuto come da tabella:

TITAN 102 – 400 giri/minuto

TITAN 103 – 300 giri/minuto

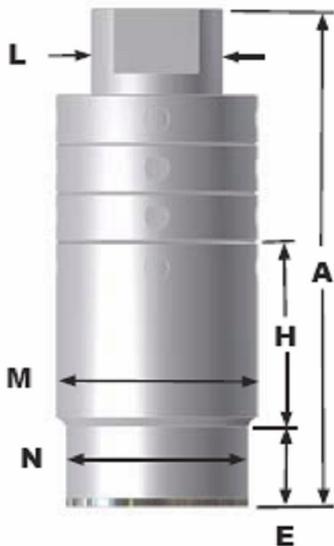
TITAN 104 – 200 giri/minuto

L'uso del compensatore TTSL con molla precaricata è raccomandato nel caso di sistemi multi mandrino e sulle macchine automatiche.

### MANUTENZIONE

La serie 100 è di facile manutenzione e riparazione. Il manuale per la manutenzione e la distinta delle parti di ricambio sono disponibili su richiesta. La Titan Tool offre anche il proprio servizio di riparazione direttamente oppure tramite la rete dei suoi concessionari.

**AVVITAPRIGIONIERO  
SERIE 100 CON BUSSOLA 10  
GAGE**



**AVVITAPRIGIONIERO  
SERIE 100 CON BUSSOLA 10  
AL-GAGE (AUTO-LOAD)**



L'utensile è rappresentato nella dimensione più corta (con le pinze chiuse e la bussola regolata alla minima proiezione d'altezza rispetto al pezzo). Quando invece le pinze sono aperte e la bussola terminale nella sua posizione estrema, alla lunghezza dell'avvitaprigioniero rappresentato in figura bisogna aggiungere:

**TITAN 102  
da 8mm a 13mm**

**TITAN 103  
da 12mm a 17mm**

**TITAN 104  
da 12mm a 21mm**

Ogni aumento dalla posizione di minima regolazione d'altezza causa uno stesso aumento delle dimensioni A e B dell'avvitaprigioniero.

**DIMENSIONI AVVITAPRIGIONIERI SERIE 100**

	Dimensioni	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
<b>102</b>	Pollici	5- 1/16	5- 9/32	4- 11/16	5- 9/32	13/16	1- 1/32	1- 5/16	1- 7/8	1/2	1/2	2- 1/16	1- 5/16	2	1- 13/16	1- 1/4	1-1/2	1- 13/16	27/32
	Millimetri	129	134	119	134	21	26	33	48	13	13	52	33	51	46	32	38	46	21
<b>103</b>	Pollici	7- 5/8	8- 3/16	7- 3/16	7- 31/32	1- 11/32	1- 29/32	1- 31/32	3- 5/16	11/16	1/2	4- 23/32	1- 13/16	2- 11/16	2-1/2	2	2- 1/32	2-1/2	1- 5/16
	Millimetri	194	202	183	203	34	42	50	84	17	13	90	46	68	64	51	52	64	33
<b>104</b>	Pollici	9- 1/8	NA	8- 29/32	9- 7/16	1- 15/16	NA	2- 9/16	4- 1/8	7/8	1/2	4-1/4	2-5/8	3-7/8	3-3/8	NA	2- 29/32	3-1/2	1- 5/16
	Millimetri	233	NA	214	240	49	NA	65	105	22	13	108	67	98	86	NA	74	89	33

**NOTA:**

Tutte le dimensioni hanno una tolleranza di  $\pm 0,8\text{mm}$

**PESO:**

TITAN 102 – 1,4 Kg

TITAN 103 – 3,9 Kg

TITAN 104 – 9,8 Kg

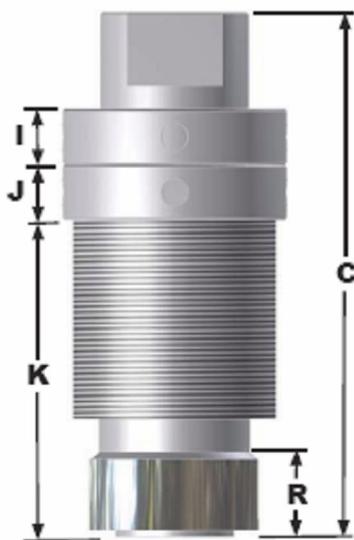
**LIMITE MASSIMO DELLA COPPIA APPLICABILE:**

TITAN 102 = 54Nm

TITAN 103 = 129Nm

TITAN 104 = 305Nm

**AVVITAPRIGIONIERO SERIE 100  
SENZA BUSSOLA PINZE CHIUSE**



**AVVITAPRIGIONIERO SERIE 100  
SENZA BUSSOLA PINZE APERTE**



**UTENSILE RAPPRESENTATO  
SENZA BUSSOLA**

In certi casi la serie 100 può essere usata senza la bussola anteriore Es.:  
Il diametro della bussola va ad interferire con il pezzo sul quale dovrà essere avvitato il prigioniero.  
Altro caso quando la proiezione d'altezza del prigioniero è controllata dall'esterno sull'avvitatore.  
Per permettere un libero movimento delle parti interne quando le pinze sono nella posizione di non avvitatura aggiungere alla dimensione dell'avvitaprigioniero come segue:

- TITAN 102 – 1/16" (meno 0)**
- TITAN 103 – 5/32" (meno 0)**
- TITAN 104 – 9/32" (meno 0)**

**TABELLA QUOTE INSERIMENTO PRIGIONIERO**

			FILETTATURA PRIGIONIERO	3/8 M10	7/16	1/2 M12	9/16 M14	5/8, 3/4 M16,18,20	7/8 M22	1, 1-1/8 M24,27,30	
102	S*	LUNGHEZZA FILETTATURA PINZA	Pollici	9/16	9/16	9/16					
			Millimetri	14	14	14					
	T*	QUOTA TOTALE INSERIMENTO PRIGIONIERO CON BUSSOLA REGOLATA AL MINIMO	10	Pollici	15/16	15/16	15/16				
			10-AL AUTO-LOAD	Pollici	1-5/32	1-5/32	1-5/32				
			Millimetri	24	24	24					
			Millimetri	29	29	29					
103	S*	LUNGHEZZA FILETTATURA PINZA	Pollici	21/32	3/4	27/32	7/8				
			Millimetri	17	19	21	22				
	T*	QUOTA TOTALE INSERIMENTO PRIGIONIERO CON BUSSOLA REGOLATA AL MINIMO	10	Pollici	1-1/8	1-7/32	1-5/16	1-11/32			
			10-AL AUTO-LOAD	Pollici	1-7/16	1-17/32	1-5/8	1-21/32			
			Millimetri	36	39	41	42				
			Millimetri								
104	S*	LUNGHEZZA FILETTATURA PINZA	Pollici					15/16	1-3/32	1-1/4	
			Millimetri					24	28	32	
	T*	QUOTA TOTALE INSERIMENTO PRIGIONIERO CON BUSSOLA REGOLATA AL MINIMO	10	Pollici					1-21/32	1-13/16	1-31/32
			Millimetri					42	46	50	
			Millimetri								

**NOTA:** Tutte le dimensioni hanno una tolleranza di ± 0,8mm

Le dimensioni S e T sono indicate nella tabella ma non nel disegno.

La dimensione S si riferisce alla distanza tra la fine del plunger e la fine della pinza, mentre la dimensione T si riferisce alla distanza tra la fine del plunger e la fine della bussola con quest'ultima regolata alla minima proiezione d'altezza.

**IMPORTANTE:** Per i prigionieri con una lunghezza della filettatura più corta della dimensione "S" contattare la "Titan Tool" per soluzioni speciali.  
Per informazioni sulle bussole per Titan 104 contattare la Titan Tool.

Il prigioniero è solo inserito nell'avvitaprigionieri ed è tenuto in posizione dalla bussola Auto-Load Gage.

(Se il prigioniero è già preinserito nel pezzo la bussola Auto-Load non è necessaria).

La serie 100 non ha necessità di essere messa in rotazione fino a che il prigioniero non entra in contatto con il pezzo.

Quando la rotazione dell'utensile e la pressione assiale vengono applicate sull'avvitaprigioniero, le pinze si chiuderanno ed incominceranno l'avvitatura fino a raggiungere la giusta coppia.

Quando la parte finale del gage tocca il pezzo, le pinze si aprono e l'avvitaprigioniero può essere sollevato dalla posizione di avvitatura. Nello stesso tempo, all'utensile deve essere tolta la coppia e fermata la rotazione. L'avvitaprigioniero è pronto per la successiva avvitatura.



Per avvitatura multi mandrino

Prego richiedere la nostra documentazione speciale disponibile solo su domanda.